



ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ

Изготовлено: ООО «АНИ пласт» Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015/DIN EN ISO 9001:2015 ISO 14001:2015/DIN EN ISO 14001:2015

РФ, 143180, Московская область, г. Звенигород, микрорайон Ракитня

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:

тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru

Сервисный центр в городе Москве и по Московской области:

тел.: 8 (499) 686-00-10, e-mail: service@skstn.ru

Арматура наполнительная к смывным бачкам с нижней подводкой WC5550

ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»

Паспорт № WC5550.000 ПС

с инструкцией по монтажу и эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Арматура наполнительная с боковой подводкой WC5550 представляет собой устройство, автоматически наполняющее
- 1.2 Арматура наполнительная WC5550 применяется только для установки в смывные бачки с отверстием на дне бачка диаметром 25 ± 2 мм.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Размер присоединительного штуцера G 1/2"
- 2.2 Регулируемый уровень воды от 110 мм до 255 мм.
- 2.3 Время заполнения полезного объёма смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа не более 150 с.
- 2.4 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность $1,5^{+0,02}$ МПа.
- 2.5 Уровень шума при работе бачка не превышает 50 дБА.
- 2.6 Установленный ресурс арматуры наполнительной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. В комплект поставки арматуры наполнительной входит:

- арматура наполнительная	1 комплект;
- паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации	1 экземпляр;
- пакет полиэтиленовый	1 штука.

- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

4. ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ НАПОЛНИТЕЛЬНОЙ К РАБОТЕ

- 4.1. Установка и подготовка арматуры наполнительной к работе см. ЛИСТ 2

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Арматуру наполнительную следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры наполнительной должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.
- 5.3. Арматуру наполнительную следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.4. Условия хранения арматуры наполнительной в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры наполнительной качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.
- 6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твёрдыми частицами и образование водяного камня на поверхности арматуры наполнительной. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щёткой и промывается водой. Водяной камень легко удаляется при погружении арматуры наполнительной в 5% раствор уксуса на 1ч15 мин.

- 6.3 В процессе эксплуатации наливного механизма возможно загрязнение клапана (поз.6), что приводит к незначительной протечке воды. Для устранения необходимо разъединить корпус (поз.8), разобрать узел клапан-шток, вынуть клапан, промыть водой и после этого собрать узел клапан-шток (рис.А).

- 6.4 Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия изготовителя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации – пять лет со дня продажи через розничную сеть, но не более шести лет со дня изготовления.
- 7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 8.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.
- 8.2 Проведена добровольная сертификация изделия.

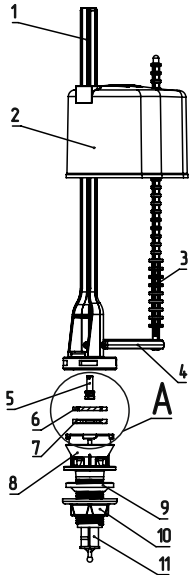
9. СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
- 9.2. Работа с арматурой наполнительной не требует особых мер предосторожности.
- 9.3 Корпусные детали арматуры наполнительной изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

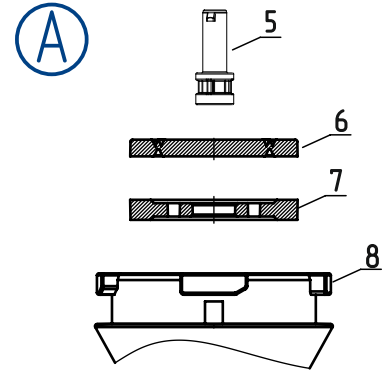
- 10.1 Арматура наполнительная к смывным бачкам изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Спецификация арматуры наполнительной с нижней подводкой

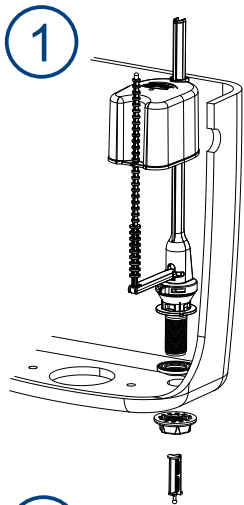


1. Направляющая механизма прямого действия
2. Поплавок
3. Тяга
4. Коромысло
5. Шток
6. Клапан
7. Шайба
8. Корпус механизма прямого действия
9. Прокладка
10. Гайка G 1/2"
11. Фильтр

Очистка клапана (п.6.3.)



Сборка узла клапан-шток наполнительной арматуры с нижней подводкой



Монтаж арматуры наполнительной.

1. Установите наполнительную арматуру в смывной бачок, чтобы ее подвижные части не касались сливной арматуры и стенок бачка. Уплотнительная прокладка (поз. 9) наполнительной арматуры должна находиться с внутренней стороны бачка.

2. Отрегулируйте наливную арматуру для необходимого объема/уровня воды. Уровень воды в бачке регулируется перемещением поплавка наливного механизма. Регулировка осуществляется посредством отсоединения тяги наливного механизма от поплавка с перемещением поплавка вверх-вниз.

3. Убедившись в наличии фильтра во впускном отверстии штуцера арматуры наполнительной, (B) присоедините к нему подключенную к системе холодного водоснабжения гибкую подводку G1/2

4. Отрегулируйте высоту трубки перелива спускной арматуры так, чтобы верхний уровень трубки был не менее чем на 25 мм ниже края бачка или наиболее низко расположенного отверстия в стенке корпуса бачка, а также выше на 30 мм от МАХ уровня налитой воды.

